

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

АО «ВИБРАТОР»



А.В. Кильдияров

« 18 » Июня 2020 г.

Регистратор электронный многоканальный
Ф1772

Инструкция по транспортированию
ВРМЦ.421453.001 И2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
60	<i>[Signature]</i> 24.10.19			

Метр. экспертиза
проведена
"04" окт 20 20 *[Signature]*

Зубов В.И.

АО «ВИБРАТОР»

194292, Санкт-Петербург, 2-й Верхний пер., д. 5, лит. А

Содержание

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ		3
2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....		4
3. ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРСОНАЛУ.....		4
4. МАТЕРИАЛЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.....		4
5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ		5
6. УПАКОВКА В ТРАСПОРТНУЮ ТАРУ		6
7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ		6
8. РАСПАКОВКА		8
9. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ		8
ПРИЛОЖЕНИЕ А (Транспортная тара прибора)		9
ПРИЛОЖЕНИЕ Б (Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящей инструкции)		10
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ		11

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата							
Инв.№ дубл.							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв.№ подл.							

ВРМЦ.421453.001 И2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Митрофанов		
	Пров.	Лукин		
	Н.контр.	Зубенко		
	Утв.	Ачкинадзе		

Регистратор электронный
многоканальный
Ф1772

Инструкция по
транспортированию

Лит.	Лист	Листов
А	2	11

АО «ВИБРАТОР»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Назначение инструкции

Настоящая инструкция предназначена для ознакомления персонала эксплуатирующей организации с правилами транспортирования регистратора электронного многоканального Ф1772 (далее – прибор).

1.2 Описание изделия

Прибор предназначен для измерений, регистрации и визуального представления параметров технологических процессов преобразованных в сигналы постоянного тока, напряжения и активного сопротивления, сигналы термопар и термометров сопротивления; сигнализации и позиционного регулирования, а также формирования выходных аналоговых сигналов и обмена данными по интерфейсам.

Габаритные размеры прибора в зависимости от исполнения приведены в таблице 1.

Таблица 1 – габаритные размеры прибора

Обозначение исполнения	Диагональ, дюймов	Ориентация экрана	Габариты, мм
Ф1772-1-...	10,4	горизонтальный	270 × 230 × 190
Ф1772-2-...	12,1	вертикальный	250 × 330 × 190
Ф1772-3-...	15	горизонтальный	360 × 300 × 190
Ф1772-4-...	10,4	вертикальный	220 × 280 × 190

Масса прибора не превышает 6 кг.

Прибор изготавливается в соответствии с техническими условиями ВРМЦ.421453.001 ТУ (далее – ТУ).

1.3 Характеристики прибора, как объекта транспортирования:

– потребительская упаковка – коробка типа А по ГОСТ 9142 из гофрированного картона по ГОСТ Р 52901 размером 367 × 472 × 372 (размеры для справки).

– транспортная тара – ящики типа II-1 по ГОСТ 5959 или контейнеры по ГОСТ Р 53350;

– условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – в условиях 3 по ГОСТ 15150, при температурах от минус 25 до 55 °С и относительная влажности до 98 % при 35 °С.

– условия транспортирования в части воздействия механических факторов – в условиях группы Ж по ГОСТ 23216;

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Индв. №дубл.	Подп.и Дата
-----	------	----------	-------	------	--------------	--------------	-------------	--------------	-------------

– допускается транспортирование прибора всеми видами закрытого транспорта. При транспортировании прибора авиационным транспортом они должны помещаться в отапливаемые и герметизированные отсеки самолётов.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Общие требования безопасности

При проведении работ по транспортированию должны соблюдаться требования стандартов ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.010.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРСОНАЛУ

К работам по транспортированию прибора допускается персонал, прошедший инструктаж по технике безопасности, ознакомленный с настоящей инструкцией и документацией на применяемые при упаковке и погрузочно-разгрузочных работах инструменты и принадлежности.

Работы по подготовке транспортной тары, упаковке и нанесении на неё маркировки, погрузочно-разгрузочные работы могут выполняться одним работником.

4. МАТЕРИАЛЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Прибор поставляется предприятием изготовителем в транспортной таре – ящиках типа II-1 по ГОСТ 5959. Допускается повторное использование транспортной тары прибора, при условии, что она не получила значительных повреждений при распаковке и хранилась в условиях 3 по ГОСТ 15150 не более 15 лет. Если повторное использование транспортной тары, изготовленной заводом-изготовителем невозможно, такая тара может быть изготовлена подразделением эксплуатирующей организации, ответственным за подобные работы по чертежам на рисунке А.1 с использованием материалов, перечисленных в таблице 2 и инструментов и принадлежностей, перечисленных в таблице 3. Если изготовление тары нежелательно, прибор может транспортироваться в контейнерах по ГОСТ Р 53350.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. №дубл.	Подп.и дата	ВРМЦ.421453.001 И2					Лист
										4
										Изм

Таблица 2 – материалы, применяемые при изготовлении транспортной тары

Наименование и характеристики	Количество в расчёте на одно изделие
Брусок строганный 21 × 21 × 3000 мм.	4,2 шт.
Оргалит ДВП 3,2х1700х2745 мм. ТС группа А1 по ГОСТ 4598	2 шт.
Лента упаковочная, П-Н-0,5×20по ГОСТ 3560	5 м.п.
Гвозди К 2 × 40 по ГОСТ 4028	16 шт.
Гвозди толевые 2 × 20 ГОСТ 4029	140 шт.

Таблица 3 – инструменты и принадлежности, применяемые при упаковке ПИ в транспортную тару

Наименование и характеристики	Количество, шт.	Примечание
Ножницы по металлу правые 250мм STAYER 2320 по ГОСТ 7210	1	Сбора и вскрытие тары
Молоток кованый STAYER 20025-02 по ГОСТ 2310, масса 200 гр.	1	Сборка тары
Клещи строительный STAYER 2233-23, длинна 230 мм, по ГОСТ 11384	1	Вскрытие тары
Технические нержавеющие ножницы FIT 67321 длина 200 мм, материал – нержавеющая сталь	1	Сборка тары
Ножовка по дереву STAYER TOOL BOX 2-15091-45, шаг зубьев 2,5 мм., длинна полотна 350 мм.	1	Сборка тары
Гвоздодер 300мм STAYER 2160-30	1	Вскрытие тары

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

5.1 Контроль изделия

Изделие передаётся для транспортирования упакованное в потребительскую тару – коробку из гофрированного картона, снабжённую этикеткой. Перед укладкой в транспортную тару следует проверить:

- отсутствие повреждений упаковки;
- наличие этикетки и соответствие содержания этикетки информации о грузе.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инд. №дубл.	Подп.и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВРМЦ.421453.001 И2

Лист
5

6. УПАКОВКА В ТРАСПОРТНУЮ ТАРУ

6.1 Упаковка в транспортную тару

Упаковка производится следующим образом:

- 1) коробка с прибором помещается в ящик, таким образом, чтобы крышка коробки была сверху;
- 2) на ящик накладывается крышка;
- 3) выполняется натяжка упаковочной ленты;
- 4) крышка и лента приколачивается гвоздями;
- 5) на ящик наносятся манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», «Ограничение температуры» (для приборов, транспортируемых в районы Крайнего Севера, с указанием конечных значений диапазона температур: «минус 20 °С – плюс 50 °С»);
- 6) на ящик наклеивается маркировочный лист.

6.2 Упаковка в контейнеры

- 1) коробки с прибором помещаются в контейнер, таким образом, чтобы крышка коробки была сверху;

ВНИМАНИЕ! Запрещается укладывать в штабель более 4-х приборов в потребительской упаковке.

ВНИМАНИЕ! Запрещается укладывать любые грузы поверх упаковки прибора.

- 2) коробки с прибором раскрепляются внутри контейнера.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Погрузка и укладка

При переносе и погрузке (разгрузке) и укладке ящиков и контейнеров с прибором должны быть выполнены следующие требования:

- погрузка (разгрузка) ящика должна производиться вручную (такелажниками);
- направление укладки стропильных чалок и положение ящика при переноске, погрузке (разгрузке) и транспортировании должны соответствовать надписям и знакам на нем;
- переноска и погрузка (разгрузка) ящика должны производиться осторожно, удары ящика о другие ящики и об основание транспортных средств не допускаются;
- высота штабеля из ящиков с приборами – не более 4 шт, укладка любых грузов поверх штабеля не допускается;

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и Дата	Взам. инв.№	Индв. №дубл.	Подп.и Дата

– ящики с приборами и другие грузы отправляемые совместно должны быть уложены плотно и без промежутков так, чтобы при движении (при резком торможении, при трогании с места или на крутых поворотах) они не могли перемещаться по полу; промежутки между грузами необходимо заполнить прочными прокладками и распорками;

– во время погрузо-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться воздействию атмосферных осадков.

7.2 Условия транспортирования

Транспортирование приборов может осуществляться всеми видами закрытого транспорта.

7.2.1 Транспортирование автомобильным транспортом

Перевозка приборов автомобильным транспортом может осуществляться с любым числом перегрузок по дорогам:

– с асфальтовым и бетонным покрытиями (дороги 1-й категории по СНиП 2.05.02) на расстояние свыше 1000 км;

– булыжным (дороги 2-й и 3-й категорий по СНиП 2.05.02) и грунтовыми на расстояние свыше 250 км со скоростью до 4 км/ч или на расстояние до 250 км с большей скоростью, которую допускает транспортное средство.

7.2.2 Перевозки железнодорожным, водным и воздушным транспортом

Допускается перевозка без ограничения числа перегрузок, в том числе между различными видами транспорта, и без ограничения расстояния.

При транспортировании приборов авиационным транспортом они должны помещаться в отапливаемые и герметизированные отсеки самолётов.

7.3 Сроки транспортирования

Сроки транспортирования и промежуточного хранения при перегрузках не должны превышать 6 месяцев с момента отгрузки со склада изготовителя до момента получения груза конечным получателем.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВРМЦ.421453.001 И2

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Транспортная тара прибора

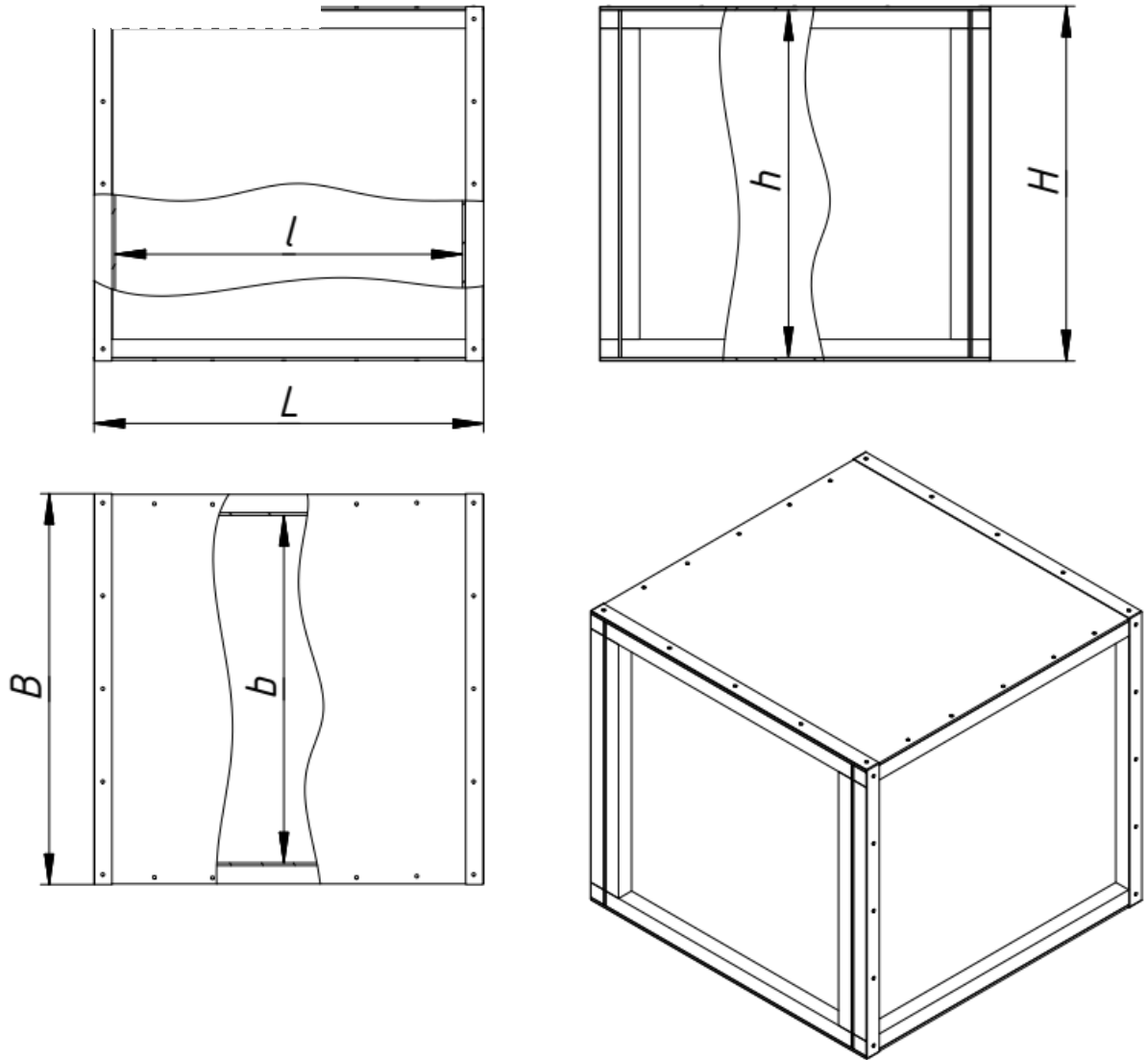


Рисунок А.1 Транспортная тара прибора

Таблица А.1 – Габаритные размеры транспортной тары прибора

Исполнение	l, мм	b, мм	h, мм	L, мм	B, мм	H, мм
на 1 прибор	540	350	440	590	400	450
на 2 прибора	720	450	290	770	500	300

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. №дубл.	Подп.и Дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящей инструкции

Обозначение	Наименование
ГОСТ 11384-75	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи продольно-поперечные плоские. Конструкция и размеры
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.010-82	Система стандартов безопасности труда. Тара производственная. Требования безопасности при эксплуатации
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 2310-77	Молотки слесарные стальные. Технические условия
ГОСТ 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 4028-63	Гвозди строительные. Конструкция и размеры
ГОСТ 4029-63	Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры
ГОСТ 4598-2018	Плиты древесно-волокнистые мокрого способа производства. Технические условия
ГОСТ 5959-80	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия
ГОСТ 7210-75	Ножницы ручные для резки металла. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия
ГОСТ Р 53350-2009	Контейнеры грузовые серии 1. Классификация, размеры и масса
СНиП 2.05.02-85	Автомобильные дороги

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВРМЦ.421453.001 И2

Лист

10

